

ATS

Air
Treatment
Solutions

2023  CATALOGUE





La nostra mission è ricerca e sviluppo di prodotti sempre più performanti
ma il nostro obiettivo primario resta sempre la tutela dell'ambiente

*Our mission is research and development of high-performance products but
our primary objective is always to safeguard the environment*

INDEX

PSA GENERATORS

PSA GENERATORS	p. 04
Gold Series NGO	p. 04
Gold Series OGO	p. 07



Nitrogen PSA generators

GOLD SERIES NGO

>> index
2023-05-02
4 / 12

In linea con la sua filosofia aziendale di efficienza e sostenibilità ambientale, ATS ha deciso di introdurre sul mercato una nuova serie di generatori di azoto on-site. La serie **NGO** Gold è una soluzione semplice ed efficace per risparmiare e per migliorare l'efficienza del proprio processo produttivo eliminando la fornitura esterna di azoto. Risparmio, efficienza e sostenibilità, le parole chiave della nuova serie NGO.

*According to its corporate philosophy of efficiency and environmental sustainability, ATS introduces on the market a new series of on-site nitrogen generators. The **NGO** Gold series is a simple and effective solution for saving money and improving the efficiency of your production process by eliminating any external supply of nitrogen. Savings, efficiency and sustainability are the keywords of the new NGO series.*



01. Le principali applicazioni sono:

In base alle differenti specifiche dell'Azoto prodotto, la serie NGO risponde ai bisogni di differenti ambiti industriali, dall'industria alimentare e dalle cantine vinicole a quella farmaceutica, dal metal fabrication alla chimica. Nel dettaglio la lista completa delle applicazioni più frequenti:

- Controllo infestanti e prevenzione antincendio in silos e depositi alimentari
- Imbottigliamento e spillaggio birra, vino e succhi
- Inertizzazione di prodotti infiammabili
- Inertizzazione prodotti chimici e farmaceutici
- Metallizzazione spray e sinterizzazione di polveri metalliche
- Pulizia e mescolamento bagni di metallo fuso (es. Alluminio)
- Re-flow e wave soldering di PCB
- Stoccaggio e packaging alimentare (MAP)
- Taglio laser di metalli
- Trattamenti termici di metalli ferrosi e non-ferrosi
- Verniciatura spray
- Vinificazione

02. Come funziona

Il generatore di Azoto necessita di filtri esterni serie SGO ed FGO, unitamente ad un essiccatore serie DGO, obbligatori e necessari per eliminare il particolato e le particelle residue di acqua e di olio dall'aria in alimentazione al vostro generatore NGO. Il grado di filtrazione dell'aria all'ingresso del generatore deve essere infatti conforme alla classe 1.4.1 norma ISO 8573-1:2010 ($< 0,01 \mu\text{m} / \text{DP} +3^{\circ}\text{C} / < 0,003 \text{mg}/\text{m}^3$).

L'aria in alimentazione, alla velocità e pressione corretta, raggiunge il primo adsorbitore. Qui, all'interno del setaccio di carbone molecolare, avviene la separazione dell'azoto dagli altri gas (Ossigeno, CO, CO₂, ecc.) tramite adsorbimento selettivo superficiale. Successivamente l'Azoto prodotto passa dall'adsorbitore al serbatoio di azoto esterno da dove,

01. The main applications:

Based on the different specifications of the produced nitrogen, the NGO series fulfils the needs of different industrial sectors: from the food and wine industry to pharmaceutical one industry, from metal fabrication to chemical industry. In detail, the complete list of the most frequent applications:

- Pest control and fire prevention in silos and food warehouses
- Bottling and tapping of beer, wine and juices
- Inertization of flammable products
- Inertization of chemical and pharmaceutical products
- Spray metallization and sintering of metal powders
- Cleaning and mixing of molten metal baths (e.g. Aluminium)
- PCB re-flow and wave soldering
- Food storage and packaging (MAP)
- Laser cutting of metals
- Thermal treatments of ferrous and non-ferrous metals
- Spray painting
- Winemaking

02. How it works

NGO Nitrogen generators require external filters SGO and FGO series, together with a DGO series dryer. These are necessary to eliminate the particulate matter and residual particles of water and oil from the inlet air, which feeds your PSA Nitrogen generator of our NGO series. The final filtration grade at the inlet must comply with class 1.4.1 standard ISO 8573-1: 2010 ($< 0.01 \mu\text{m} / \text{DP} + 3^{\circ}\text{C} / < 0.003 \text{mg} / \text{m}^3$).

Feed air, at right speed and pressure, reaches the first adsorber. Here, inside the bed of carbon molecular sieves, nitrogen is separated from the other air gases (oxygen, CO, CO₂, etc.) by selective surface adsorption. Subsequently, the produced nitrogen passes from the adsorber to the external nitrogen tank. Here, once analyzed and validated in purity, it passes to the distribution line towards the point of final use. At the same time, the second adsorber

una volta analizzato e validato in purezza, passa alla linea di distribuzione verso il punto di utilizzo finale. Contemporaneamente il secondo adsorbitore viene purificato, rilasciando in atmosfera l'Ossigeno e gli altri gas di scarico tramite un apposito silenziatore. Segue una fase di bilanciamento della pressione tra i due adsorbitori, quindi il processo si avvia nuovamente ad adsorbitori inversi. Dopo ciascun ciclo, le colonne di adsorbimento si alternano tra pressurizzazione e rigenerazione (processo PSA – Pressure Swing Adsorption).

03. Il prodotto vanta molteplici peculiarità:

- Analizzatore Ossigeno: cella di misura all'ossido di zirconio come dotazione standard, durata minima 5 anni, massima affidabilità e stabilità di misura per l'intera durata di vita, nessuna calibrazione periodica da effettuare e nessuna manutenzione
- Componenti: utilizzo di componenti standard e di qualità premium, PLC industriali con HMI touchscreen da 7" adatti ad ogni tipo di utilizzo, facile reperibilità dei componenti, affidabilità del sistema garantita anche in condizioni ambientali estreme
- Dew Point: punto di rugiada in pressione stabile inferiore a -40 °C anche in condizioni ambientali con temperature estremamente elevate, fornitura di gas a specifica per qualsiasi tipo di applicazione
- PLC Industria 4.0: processo gestito da logica programmabile, comunicazione seriale RS232 - RS485, porta Ethernet e USB, card reader, controllo della purezza del gas in anello chiuso, monitoraggio continuo del processo, allarmi e contatori orari di fase, trend dei principali parametri di processo, funzione di energy saving e stand-by automatico
- Portata: misuratore di portata massico elettronico, misura di portata affidabile con massima stabilità di misura
- Tubazioni di processo e moduli di adsorbimento: tubazioni di processo in alluminio anodizzato come standard, così come i moduli di adsorbimento, nessun rischio di corrosione, nessun rischio di contaminazione del gas prodotto, compatibilità alimentare e farmaceutica

04. Strumentazioni e controllo

L'intero processo viene gestito automaticamente da un PLC (Controllore Logico Programmabile) installato su ciascun generatore di Azoto NGO. Tutti i parametri di processo sono visualizzati su un display grafico 4,3" o 7", così come i valori di misura ed i rispettivi trend forniti dai numerosi strumenti analogici che possono equipaggiare il generatore di Azoto NGO.

05. Dimensionamento

Per il corretto dimensionamento di un generatore NGO è indispensabile conoscere le condizioni ambientali di riferimento per il sito di installazione, in particolare la massima temperatura ambiente. Tenendo presenti le condizioni standard di riferimento (+20°C, 1013 mbar e 60% RH), i fattori di correzione sotto riportati consentono di valutare la scelta del giusto modello.

is purified and releases the oxygen and other exhaust gases into the atmosphere through a special silencer. After that, there is a pressure balancing phase between the two adsorbers, then the process starts again with reverse adsorbers. After each cycle, the adsorption columns alternate between pressurization and regeneration (PSA - Pressure Swing Adsorption process).

03. All features of the product:

- Oxygen analyser zirconium oxide measuring cell as standard equipment, minimum duration is 5 years, maximum reliability and measurement stability for the entire lifetime, periodic calibration not necessary and maintenance free
- Components: use of standard and premium quality components, industrial PLC with 7" touchscreen HMI suitable for any kind of use, easy availability of components and guaranteed system reliability, even in extreme environmental conditions
- Dew Point: stable pressure dew point below -40°C even in environmental conditions with extremely high temperatures, supply of suitable gas for any type of application
- PLC fulfils Industry 4.0 requirements: process managed by programmable logic, RS232 - RS485 serial communication, Ethernet and USB port, card reader, closed loop gas purity control, continuous process monitoring, alarms and phase hour counter, trend of the main process parameters, energy saving function and automatic stand-by
- Flow Rate: electronic mass flow meter, reliable flow measurement with maximum measurement stability.
- Aluminium piping and adsorption modules: process piping and adsorption modules are made of anodized aluminium as standard, no risk of corrosion or contamination of the produced gas, compliant with food and pharmaceutical sector

04. Instruments and control

The entire process is automatically managed by a PLC (Programmable Logic Controller) installed on each NGO Nitrogen generator. All process parameters are shown on a 4.3 "or 7" display, as well as the measurement values and the respective trends provided by the several analogue instruments that can be installed on the NGO Nitrogen generator.

05. Sizing

For the correct sizing of a PSA nitrogen generator, it is essential to know the reference environmental conditions of the installation site, in particular the maximum ambient temperature. Taking into account the standard reference conditions (+ 20 °C, 1013 mbar and 60% RH), the correction factors shown below allow you to evaluate the choice of the right model.

Ambient temperature correction factor									
Temp °C	10ppm	100ppm	500ppm	0.1%	0.5%	1%	2%	3%	5%
5	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81
10	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
15	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
20	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
25	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
30	0,95	0,96	0,96	0,96	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
35	0,86	0,88	0,88	0,91	0,90	0,88	0,88	0,88	0,88
40	0,76	0,81	0,81	0,85	0,84	0,81	0,81	0,81	0,81
45	0,66	0,78	0,79	0,80	0,78	0,75	0,75	0,75	0,75



Nitrogen PSA generators

GOLD SERIES NGO



>> index
2023-05-02
6 / 12

Condizioni di riferimento standard:

- temperatura ambiente: 20°C
- pressione aria in ingresso: 9 bar
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573 -1)

Standard reference conditions:

- ambient temperature: 20°C
- inlet air pressure: 9 bar
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:

consultare il costruttore

Max working conditions:

please contact the manufacturer

9,0 bar-g air inlet pressure

		Nitrogen flow rate (Nm ³ /h)								
NITROGEN PURITY RESIDUAL O2 CONTENT		99,999% 10ppm	99,99% 100ppm	99,95% 500ppm	99,9% 0,10%	99,5% 0,50%	99% 1%	98% 2%	97% 3%	95% 5%
NGO-5	NGO.00005	0,6	3,0	4,2	4,8	6,0	6,9	7,7	9,2	10,1
NGO-10	NGO.00010	3,0	4,9	6,8	7,5	9,7	11,2	13,5	15,1	16,6
NGO-20	NGO.00020	5,9	9,7	13,5	14,9	19,4	22,3	27,0	30,2	33,1
NGO-30	NGO.00030	8,5	13,9	19,2	21,3	27,7	31,8	38,5	43,1	47,2
NGO-40	NGO.00040	11,2	18,3	25,4	28,1	36,5	42,0	50,8	56,9	62,3
NGO-50	NGO.00050	13,4	21,9	30,4	33,6	43,7	50,2	60,8	68,0	74,5
NGO-60	NGO.00060	14,8	24,2	33,6	37,2	48,4	55,6	67,2	75,3	82,5
NGO-70	NGO.00070	16,6	27,2	37,8	41,8	54,4	62,5	75,6	84,7	92,7
NGO-80	NGO.00080	18,3	29,9	41,6	46,0	59,9	68,7	83,2	93,1	102,0
NGO-90	NGO.00090	20,0	32,8	45,6	50,4	65,6	75,3	91,1	102,1	111,8
NGO-100	NGO.00100	21,7	35,5	49,3	54,5	71,0	81,5	98,6	110,4	120,9

Max Nitrogen outlet pressure (bar-g)

NGO-5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,9	7,6	7,3	6,5
NGO-10 / 100	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,3	6,9	6,4	6,0

Min. compressor FAD (m³/min)

NGO-5	0,21	0,28	0,30	0,32	0,35	0,38	0,37	0,40	0,40
NGO-10	0,35	0,38	0,40	0,40	0,45	0,49	0,54	0,57	0,59
NGO-20	0,70	0,76	0,81	0,80	0,89	0,98	1,08	1,15	1,19
NGO-30	1,09	1,17	1,25	1,25	1,38	1,52	1,67	1,78	1,85
NGO-40	1,43	1,55	1,65	1,65	1,83	2,01	2,21	2,35	2,44
NGO-50	1,71	1,85	1,98	1,97	2,19	2,40	2,64	2,81	2,91
NGO-60	2,04	2,20	2,35	2,34	2,60	2,85	3,14	3,44	3,46
NGO-70	2,29	2,48	2,65	2,63	2,92	3,21	3,53	3,75	3,89
NGO-80	2,52	2,72	2,91	2,90	3,21	3,53	3,88	4,13	4,28
NGO-90	2,76	2,98	3,19	3,18	3,52	3,87	4,25	4,52	4,69
NGO-100	2,98	3,23	3,45	3,43	3,81	4,18	4,60	4,89	5,08

Opzioni • Options

NGO-5 / 100

*Nota: Opzioni da aggiungere obbligatoriamente dal terzo strumento di misura • Note: Option to be mandatory added by the third measuring instrument
Nota: Controllo remoto standard tramite porta ethernet • Notes: Standard remote control via Ethernet port



Oxygen PSA generators

GOLD SERIES OGO

DISPONIBILE A BREVE/ COMING SOON

In linea con la sua filosofia aziendale di efficienza e sostenibilità ambientale, ATS ha deciso di introdurre sul mercato una nuova serie di generatori di ossigeno on-site. La serie **OGO** Gold è una soluzione semplice ed efficace per risparmiare e per migliorare l'efficienza del proprio processo produttivo eliminando la fornitura esterna di ossigeno. Risparmio, efficienza e sostenibilità, le parole chiave della nuova serie OGO.

According to its corporate philosophy of efficiency and environmental sustainability, ATS introduces on the market a new series of on-site oxygen generators. The OGO Gold series is a simple and effective solution for saving money and improving the efficiency of your production process by eliminating any external supply of oxygen. Savings, efficiency and sustainability are the keywords of the new OGO series.



01. Le principali applicazioni sono:

In base alle differenti specifiche dell'Ossigeno prodotto, la serie OGO risponde ai bisogni di differenti ambiti industriali, oltre al settore medicale/ospedaliero. Nel dettaglio sotto la lista delle applicazioni più frequenti:

- Acquacoltura
- Analisi di laboratorio
- Arricchimento atmosfere di processo
- Lisciviazione oro ed argento
- Medicale/ Ospedaliero
- Ossidazione
- Ossidazioni chimiche
- Packaging (MAP) e processi alimentari
- Soffiatura vetro
- Produzione d'Ozono
- Saldo-brasatura
- Veterinaria
- Wellness

02. Come funziona

Il generatore di Ossigeno OGO necessita di filtri esterni serie SGO ed FGO, unitamente ad un essiccatore serie DGO, obbligatori e necessari per eliminare il particolato e le particelle residue di acqua e di olio dall'aria in alimentazione al vostro generatore. Il grado di filtrazione finale all'ingresso del generatore deve essere conforme alla classe 1.4.1 standard ISO 8573-1:2010 ($< 0,01 \mu\text{m} / \text{DP} + 3^\circ\text{C} / < 0,003 \text{mg}/\text{m}^3$).

L'aria in alimentazione raggiunge il primo adsorbitore. Qui, all'interno del letto di setacci molecolari di zeolite (ZMS), avviene la separazione dell'Ossigeno dagli altri gas presenti nell'aria in alimentazione (Azoto, CO, CO₂, ecc.) tramite adsorbimento selettivo superficiale. Successivamente l'Ossigeno prodotto passa dall'adsorbitore al serbatoio di Ossigeno esterno da dove, una volta analizzato e validato in purezza, passa alla linea di distribuzione verso il punto di utilizzo finale. Contemporaneamente il secondo adsorbitore viene purificato, rilasciando in atmosfera l'Azoto e gli altri gas di scarico tramite un apposito silenziatore. Segue una fase di

01. The main applications:

Based on the different specifications of the produced oxygen, the OGO series fulfils the needs of different industrial sectors, in addition to the medical / hospital sector. In detail below the list of the most frequent applications:

- Aquaculture
- Laboratory testing
- Enrichment of process atmospheres
- Gold and silver leaching
- Medical / Hospital sector
- Oxide combustion
- Chemical oxidations
- Packaging (MAP) and food processes
- Glass blowing
- Ozone production
- Braze welding
- Veterinary sector
- Wellness sector

02. How it works

Oxygen generator OGO series requires external filters from SGO and FGO series, together with a dryer from DGO series. These are necessary to eliminate the particulate matter and residual particles of water and oil from the air, which feeds your generator. The final filtration grade at the inlet of the generator must comply with class 1.4.1 standard ISO 8573-1: 2010 ($< 0.01 \mu\text{m} / \text{DP} + 3^\circ\text{C} / < 0.003 \text{mg} / \text{m}^3$).

The feeding air, at right speed and pressure, reaches the first adsorber. Inside the bed of Zeolite Molecular Sieves (ZMS), oxygen is separated from the other gases present in the inlet air (nitrogen, CO, CO₂, etc.) by selective surface adsorption. Subsequently, the produced oxygen passes from the adsorber to the external oxygen tank. Here, once analyzed and validated in purity, it passes to the distribution line towards the point of final use. At the same time, the second adsorber is purified and releases nitrogen and other gases into the atmosphere through a special silencer. After that, there is a pressure balancing phase between the two adsorbers, then the

bilanciamento della pressione tra i due adsorbitori, quindi il processo si avvia nuovamente ad adsorbitori inversi. Dopo ciascun ciclo, le colonne di adsorbimento si alternano tra pressurizzazione e rigenerazione (processo PSA – Pressure Swing Adsorption).

03. Il prodotto vanta molteplici peculiarità:

- Analizzatore Ossigeno: cella di misura all'ossido di Zirconio come dotazione standard, durata minima 5 anni, massima affidabilità e stabilità di misura per l'intera durata di vita, nessuna calibrazione periodica da effettuare e nessuna manutenzione
- Componenti: utilizzo di componenti standard e di qualità premium, PLC industriali con HMI touchscreen da 7" adatti ad ogni tipo di utilizzo, facile reperibilità dei componenti e affidabilità del sistema garantita, anche in condizioni ambientali estreme
- Dew Point: punto di rugiada in pressione stabile inferiore a -40°C anche in condizioni ambientali con temperature estremamente elevate, fornitura di gas a specifica per qualsiasi tipo di applicazione
- Modularità ed espandibilità: generatori perfettamente modulari ed espandibili, componenti ridotti ed uguali per tutti i modelli, dimensioni compatte ed adatte all'installazione in container e possibilità di aumentare la capacità dei generatori anche on-site
- PLC Industria 4.0: processo gestito da logica programmabile, comunicazione, controllo della purezza del gas in anello chiuso, monitoraggio continuo del processo, in opzione seriale RS232 - RS485, porta Ethernet e USB, card reader, allarmi e contatori orari di fase, trend dei principali parametri di processo e funzione di energy saving e stand-by automatico
- Misuratore di portata: misuratore di portata massico elettronico, misura di portata affidabile con massima stabilità di misura
- Tubazioni di processo e moduli di adsorbimento in alluminio anodizzato, nessun rischio di corrosione, nessun rischio di contaminazione del gas prodotto e compatibilità medicale

04. Strumentazioni e controllo

L'intero processo viene gestito automaticamente da un PLC (Controllore Logico Programmabile) installato su ciascun generatore di Ossigeno OGO. Tutti i parametri di processo sono visualizzati su un display grafico 4,3" o 7", così come i valori di misura ed i rispettivi trend forniti dai numerosi strumenti analogici che possono equipaggiare il generatore di Ossigeno OGO (es. analizzatore Ossigeno, misuratore di portata, trasmettitore di Dew Point, trasmettitore di temperatura, ecc.).

05. Dimensionamento

Per il corretto dimensionamento di un generatore OGO di è indispensabile conoscere le condizioni ambientali di riferimento per il sito di installazione, in particolare la massima temperatura ambiente. Tenendo presenti le condizioni standard di riferimento (+20°C, 1013 mbar e 60% RH), i fattori di correzione sotto riportati consentono di valutare la scelta del giusto modello.

process starts again with reverse adsorbers. After each cycle, the adsorption columns alternate between pressurization and regeneration (PSA - Pressure Swing Adsorption process).

03. The product boasts many peculiarities:

- *Oxygen analyzer zirconium oxide measuring cell as standard equipment: minimum duration of 5 years, maximum reliability and stability of measurement for the entire life span, no periodic calibration to be carried out and no maintenance*
- *Components: use of standard and premium quality components, industrial PLCs with 7" touchscreen HMIs suitable for any type of use, easy availability of components and guaranteed system reliability, even in extreme environmental conditions*
- *Dew Point: stable pressure dew point below -40°C even in environmental conditions with extremely high temperatures, supply of specific gas for any type of application*
- *Modularity and expandability: perfectly modular and expandable generators, reduced and identical components for all models, compact dimensions and suitable for installation in containers and the possibility of increasing the capacity of the generators even on-site*
- *Industry 4.0 PLC: process managed by programmable logic, communication, gas purity control in closed loop, continuous process monitoring, option serial RS232 - RS485, Ethernet and USB port, phase alarms and hourly counters, trend of the main process parameters and energy saving and automatic stand-by function*
- *Flow meter: electronic mass flow meter, reliable flow measurement with maximum measurement stability*
- *Process piping and adsorption modules of anodized aluminum, no risk of corrosion no contamination of the product gas and medical compatibility*

04. Instruments and control

The entire process is automatically managed by a PLC (Programmable Logic Controller) installed on each OGO Oxygen generator. All the process parameters are displayed on a 4.3 "or 7" graphic display, as well as the measurement values and the respective trends provided by the numerous analogue instruments that can equip the OGO Oxygen generator (eg. Oxygen analyzer, flow rate, Dew Point transmitter, temperature transmitter, etc.).

05. Dimensioning

For the correct sizing of an Oxygen PSA generator it is essential to know the reference environmental conditions for the installation site, in particular the maximum ambient temperature. Taking into account the standard reference conditions (+ 20 ° C, 1013 mbar and 60% RH), the correction factors shown below allow you to evaluate the choice of the right model.

Ambient temperature correction factor			
Temp °C	95%	93%	90%
5	0,81	0,81	0,81
10	0,90	0,90	0,90
15	0,95	0,95	0,95
20	1,00	1,00	1,00
25	0,96	0,97	0,97
30	0,92	0,94	0,94
35	0,88	0,88	0,88
40	0,80	0,81	0,81
45	0,71	0,71	0,71



Oxygen PSA generators

GOLD SERIES OGO



Condizioni di riferimento standard:

- temperatura ambiente: 20°C
- pressione aria in ingresso: 7.5 bar
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573 -1)

Standard reference conditions:

- ambient temperature: 20°C
- inlet air pressure: 7.5 bar
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:

consultare il costruttore

Max working conditions:

please refer to the manufacturer

7,5 bar-g air inlet pressure

		Oxygen flow rate (Nm ³ /h)		
OXYGEN PURITY		95%	93%	90%
OGO-5	OGO.00005	0,9	1,0	1,1
OGO-10	OGO.00010	1,8	1,9	2,0
OGO-20	OGO.00020	3,6	3,8	4,0
OGO-30	OGO.00030	5,1	5,4	5,6
OGO-40	OGO.00040	6,8	7,1	7,4
OGO-50	OGO.00050	8,4	8,8	9,2
OGO-60	OGO.00060	9,9	10,4	10,9
OGO-70	OGO.00070	11,3	11,9	12,5
OGO-80	OGO.00080	12,7	13,3	13,9
OGO-90	OGO.00090	13,9	14,6	15,3
OGO-100	OGO.00100	15,1	15,9	16,6

Max Oxygen outlet pressure (bar-g)

OGO- 5/100	5,5	5,5	5,5
------------	-----	-----	-----

Min. compressor FAD (m³/min)

OGO-5	0,19	0,22	0,25
OGO-10	0,40	0,42	0,44
OGO-20	0,80	0,84	0,88
OGO-30	1,20	1,26	1,32
OGO-40	1,59	1,67	1,75
OGO-50	1,96	2,06	2,16
OGO-60	2,40	2,52	2,64
OGO-70	2,73	2,87	3,01
OGO-80	3,06	3,21	3,36
OGO-90	3,42	3,59	3,76
OGO-100	3,71	3,90	4,09

Opzioni • Options

	Oxygen flow mater	Dew point transmitter	air flow meter	*PLC signal expansion	Remote control (GSM o Wi-Fi)
OGO-5 / 100					

ATS Air
Treatment
Solutions



w w w . a t s a i r s o l u t i o n s . c o m

ATS s.r.l.

Via Enzo Ferrari, 4 - z.a.i. 37045 Legnago (Verona) - Italy
ph +39 0442 629219 | info@atsairsolutions.com | www.atsairsolutions.com
Piva / Vat 04307390239